



## DATENBLATT

Spandex Paraffinwachs 58/60

Made in EU

Spandex GbR  
Vogelsbergstr. 3  
64646 Heppenheim  
Deutschland

Tel.: 06252 / 604 3627  
Fax: 06252 / 604 3626  
eMail: info@spandex.de  
Web: www.spandex.de

Eigenschaften		Prüfverfahren	Grenzwerte	Ergebnis
Erstarrungspunkt	°C	ASTM D 87	58,0 - 60,0	58,8
Penetration bei °C	dmm	ASTM D 1321	max. 20	13
Ölgehalt	% (m/m)	ASTM D 721	max. 0,50	0,22
Farbe nach Saybolt		ASTM D 156	min. 26	30
Schwefelgehalt	mg/kg	EN ISO 8754	max. 20	1
Geruch		ASTM D 1833	max. 1	1
Aschegehalt	% (m/m)	EN ISO 6245	max. 0,050	0,001
Paraffine PAH		Ph.Eur.4-4 2.2.25		Entsprechend
Benzolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 0,50	< 0,5
Toluolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 1,00	< 1,00
Xyloolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 1,00	< 1,00
UV Stabilität		RAL_GZ_041	min. 15	25

Heppenheim, den 30.05.2022